



PROKontrol Handnotbetätigungsgetriebe werden für pneumatisch betätigte PROKOSCH Kugelhähne eingesetzt. Das Handnotgetriebe wird zwischen dem Ventil und dem Stellantrieb auf der Montagekonsole montiert.

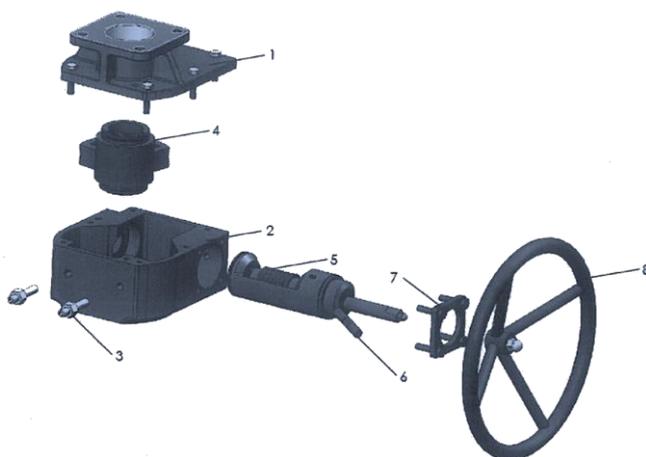
Das Handnotgetriebe enthält einen Schalter zur Aktivierung der Handnotbetätigung. Bei automatischem Betrieb muss der Schalter so eingestellt werden, dass die Handbetätigung deaktiviert ist.

### Spezifikationen

Aufbaustellung	Senkrecht zum Antrieb
Anwendung	einfach- und doppelwirkend
Schnittstelle zum Ventil und zum Antrieb	ISO 5211
Temperaturbereich	-15...+120 °C
Schutzklasse	IP67
Max. Ausgangsdrehmoment / Anschlusschlüsselweite	
- PROKontrol Artikelnr. HNG17 (DN40/50/65 Kugelhähne)	250Nm / 17mm
- PROKontrol Artikelnr. HNG22 (DN65/80/100 Kugelhähne)	500Nm / 22mm
- PROKontrol Artikelnr. HNG27 (DN100/125 Kugelhähne)	1000Nm / 27mm
- PROKontrol Artikelnr. HNG36 (DN150Kugelhähne)	2000Nm / 36mm

### Werkstoffe

Deckel (1)	Aluminium Legierung, bei HNB36 Sphäroguss
Gehäuse (2)	Aluminium Legierung, bei HNB36 Sphäroguss
Einstellschraube (3)	Stahl
Schneckengetriebe (4)	Sphäroguss
Schnecke (5)	Stahl / Sphäroguss
Handscharter (6), Buchse (7), Handrad (8)	Stahl



Weitere Getriebe sind auf Anfrage erhältlich. PROKontrol-Automatisierungskomponenten sind in der Regel bei PROKOSCH ab Lager verfügbar. Andere kundenspezifische Automatisierungskomponenten werden auf Bestellung bezogen.



### PROKOSCH Pumpen und Armaturen GmbH

In der Breitwiese 9, DE-76684 Östringen, Germany  
Phone +49 7259 9103 0 - Telefax +49 7259 9103 49  
contact us at [www.prokosch.de](http://www.prokosch.de) - [sales@prokosch.de](mailto:sales@prokosch.de)