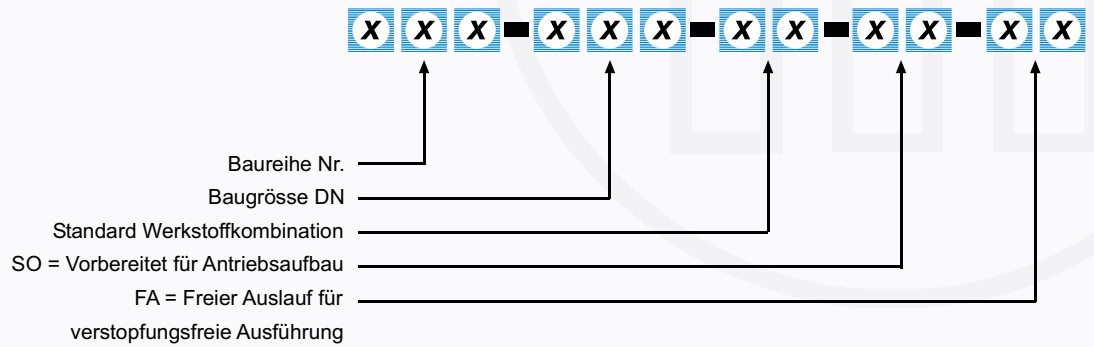


# Typenschlüssel



## Standard Werkstoffkombination

Nr.	Gehäuseteile	Kugel	Kugelsitz	O-Ringe
1	Grauguss	Grauguss <sup>3</sup>	Teflon <sup>1</sup>	Viton
2	Grauguss	Grauguss <sup>3</sup>	Teflon <sup>2</sup>	Perbunan
3	Leichtmetall	Grauguss <sup>3</sup>	Teflon <sup>1</sup>	Viton
4	Leichtmetall	Grauguss <sup>3</sup>	Teflon <sup>2</sup>	Perbunan
5	Leichtmetall	Leichtmetall	Teflon <sup>2</sup>	Perbunan
6	Grauguss	Edelstahl	Teflon <sup>1</sup>	Viton
7	Grauguss	Edelstahl	Teflon <sup>2</sup>	Perbunan
8	Leichtmetall	Edelstahl	Teflon <sup>1</sup>	Viton
9	Leichtmetall	Edelstahl	Teflon <sup>2</sup>	Perbunan
10	Grauguss	Edelstahl	Edelstahl	Viton

1=Spezialgeklammert 2=O-Ring angefedert 3=Hartverchromt

## Beispiel:

Metallisch gedichteter Flansch-Kugelhahn vorbereitet für Antriebsaufbau und freiem Auslauf, mit DIN-Flanschen (Baureihe 400) in Nennweite 65: **400/65/10/SO/FA**

Die Ausführung Teflon/Perbunan ist mit einem O-Ring angefedert und besonders für granuliert und pulverisierte Medien geeignet.

Für Hochtemperatureinsatz sind diese auch mit Viton-O-Ringen verfügbar. Die Ausführung Edelstahl/Viton ist mit einem O-Ring angefedert und besonders für schleissende, granuliert und pulverisierte Medien geeignet.

BEWÄHRT UND  
ZUVERLÄSSIG FÜR:

INDUSTRIE

PETRO-CHEMIE

FÖRDERANLAGENBAU

TANKFAHRZEUGBAU

SILOFAHRZEUGBAU