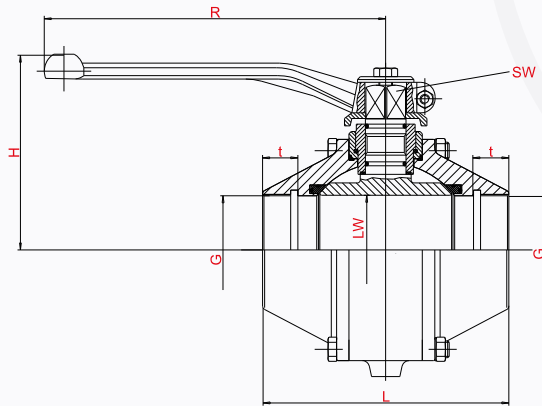


Produkte

Muffen-Kugelhahn 450



BEWÄHRT UND
ZUVERLÄSSIG FÜR:

INDUSTRIE

PETRO-CHEMIE

FÖRDERANLAGENBAU

TANKFAHRZEUGBAU

SILOFAHRZEUGBAU

PROKOSCH Muffen-Kugelhahn Nr. 450

Beiderseits Rohr-Innengewinde nach DIN 259.

Prokosch-Kugelhähne der Baureihe 450 zeichnen sich durch die Verwendung weniger Einzelteile und raumsparender Elemente, durch ein sinnvolles Baukastenprinzip und leichte Schaltbarkeit aus. Der freie zylindrische Durchgang reduziert Strömungswiderstände auf ein Minimum und die beidseitige Lagerung der Kugel gewährleistet über den gesamten Druckbereich hinweg ein gleichmässig niedriges Schaltmoment.

- ▶ Nenngrösse 40 nur in Werkstoffkombination 5 lieferbar.
- ▶ Nenngrösse 50 bis 100 in allen Werkstoffkombinationen lieferbar.
- ▶ Ausführung "Teflon/spezialgekammert" mit selbstnachstellendem Dichtungssystem für dauerhafte Dichtheit der Armatur. Besonders geeignet für Flüssigkeiten wie Mineralöle. Serienmässig O-Ringe aus Viton, gegen Minderpreis aus Perbunan.
- ▶ Ausführung "Teflon/O-Ring-angefedert" mit robustem Dichtungssystem, das speziell für den Einsatz mit pulverisierten und granulierten Gütern entwickelt wurde.
- ▶ Ausführung "Edelstahl/O-Ring-angefedert" mit metallischem Dichtsystem für den Einsatz mit schleissenden Medien bei gleichzeitig hohen Standzeiten.
- ▶ Standardausführung mit Handhebel, Ausführung "SO" vorbereitet für Automation.
- ▶ Ausführung "FA" mit aerodynamisch geformtem verstopfungsfreiem Auslaufflansch für den Einsatz mit Medien, die leicht zum Verstopfen der Armatur neigen.
- ▶ Sonderausführungen bezüglich der verwendeten Werkstoffe und der Konstruktion sind selbstverständlich nach Absprache möglich.

Nenn- grösse DN	LW	Nenn- druck PN	Baumasse							ca. Gewicht (kg)				
			L	H	R	t	G	SW	5	3,4	1,2,6, 7,10	8,9		
1 1/2"	39	16	130	120	250	22	R1 1/2"	17	1,9	---	---	---		
2"	50	16	145	130	250	23	R2"	17	2,3	3,3	5,9	3,5		
2 1/2"	64	16	165	140	270	25	R2 1/2"	19	4,0	5,5	8,8	6,0		
3"	78	16	195	150	270	28	R3"	19	5,3	7,4	12,5	8,0		
4"	97	16	220	175	330	30	R4"	27	8,8	13,0	23,0	13,9		